

  
УТВЕРЖДАЮ:  
Главный инженер  
Лентовский И.С.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**На закупку индукционного нагревателя для клепки деталей**

1. Заказчик: ООО «Техкомплекс»: Самарская область, п.Смышляевка, терр. Промзона, ул.Механиков, 24.

2. Предмет закупки: нагреватель индукционный с водоохлаждением для клепки фрикционной планки боковой рамы тележки 18-100 с

Технические характеристики нагревателя:

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЯ
Мах мощность, Кв*А	15
Частота преобразования, кГц	30,0±10%
Температура нагрева заклепки, °С	1150±50
Время одного цикла нагрева заклепки, сек	от 25 до 59
Диаметр/длина заклепки, мм	16-25 / 65-110
Число непрерывных циклов нагрева не более	8
Интервал между непрерывными циклами, сек., не менее	90
Вес установки, кг	27,0
Габаритные размеры установки, мм	570x380x260
Наличие защиты от перегрузки по току	+

Одновременно должен осуществляться нагрев одной заготовки.

Нагревательная установка должна состоять из двух узлов:

- преобразователь частоты
- индивидуальный индуктор нагрева.

Время нагрева заклепки-не более 60сек.

Товар должен быть новым со сроком выпуска не ранее 2023года. Гарантийные обязательства на товар- не менее 12месяцев.

Начальник технического отдела



Соловях Е.В.