

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор

ООО «Техкомплекс»

Марков Е.Н.

«25» декабря 2025г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку дефектоскопа магнитопорошкового для контроля колец подшипников

| № п/п | Наименование параметра  | Значения параметра                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | 2                       | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1     | Заказчик                | Общество с ограниченной ответственностью «Техкомплекс»                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2     | Адрес поставки          | ООО «Техкомплекс», адрес 443548, Самарская область, Волжский район, улица Механиков (Промзона тер.), дом 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 3     | Тип дефектоскопа        | Дефектоскоп магнитопорошковый                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4     | Комплект поставки       | Согласно паспорту и технической документации предприятия-изготовителя дефектоскопа.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 5     | Назначение              | Для обнаружения поверхностных дефектов типа нарушений сплошности материала (трещины различного происхождения, флокены, закаты, надрывы, волосовины, расслоения, дефекты сварных соединений и др.) магнитопорошковым методом по ГОСТ Р 56512 способом остаточной намагниченности в свободных (внутренних, наружных, упорных) кольцах подшипников типа 2726 в разобранном виде при ремонте буксового узла вагона.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 6     | Основные характеристики | <p>1. Напряжение питания, В – 220-380</p> <p>2. Диаметр контролируемых колец, мм – 130-260, высота не более, мм – 80.</p> <p>3. Размеры поверхностных дефектов, выявляемых с применением установки: По ГОСТ Р 56512</p> <p>4. Минимальные размеры выявляемых искусственных поверхностных дефектов на настроечном (контрольном) образце, мм:<br/>Глубина 0,5+-0,1;<br/>Ширина 0,002...0,01<br/>Длина 2,0+-0,2</p> <p>5. Амплитудное значение импульса тока намагничивания в соленоиде без детали, кА, не менее: 7</p> <p>5.1. Амплитудное значение напряженности импульсного магнитного поля на наружной поверхности контролируемых колец при комбинированном намагничивании, А/м, не менее: 18000;</p> <p>5.2. Эффективное значение начального тока размагничивания в соленоиде без детали, А, не менее: 25;</p> |

|   |                                     |                                                                                                                                                                              |
|---|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                     | 5.3. Амплитудное значение напряженности магнитного поля при размагничивании в соленоиде без детали, А/м не менее: 18000;<br>6. Производительность, колец / час, не менее: 12 |
| 7 | Поверка / Калибровка или аттестация | Наличие Свидетельства (номера записи в ФИФОЕИ) о первичной поверке дефектоскопа / сертификат о калибровке или аттестат                                                       |

Согласовано:

Директор по производству

И.о. главного инженера

Начальник службы качества

Сак А.П.

Вахрамов А.Е.

Тарендь А.Г.