

СОГЛАСОВАНО:
 Главный инженер ООО «Техкомплекс»
 _____ Лентовский И.С.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку гильотинных ножниц для резки листового металла

№ п/п	Параметр	Требования к поставщику
1	2	3
1	Наименование объекта	Общество с ограниченной ответственностью «Техкомплекс»
2	Адрес поставки	ООО "Техкомплекс" 443548, Самарская область, Волжский район, улица Механиков (Промзона терр.), дом 24.
3	Заказчик	ООО «Техкомплекс»
4	Наименование и количество поставляемого оборудования	Гильотинные ножницы с гидравлическим приводом для резки листового металла толщиной до 10 мм включительно.
5	Требования к комплектности оборудования	- Комплектность одного изделия: - гильотинные ножницы для резки листового металла – 1 шт.; - упаковка транспортировочная- 1 к-т. - Комплектность документации на одно изделие: - паспорт изделия - 1 экз.; - руководство по эксплуатации и монтажу- 1 экз.; - каталог оригинальных запчастей и дополнительных опций - 1 экз.; - комплектующая ведомость- 1 экз. - Закупаемое оборудование представляет собой гильотинные ножницы для резки листового металла толщиной до 10 мм включительно, включающие: - цельносварную раму (обладающую надлежащими механическими характеристиками), состоящую из левой и правой вертикальных стоек, рабочего стола, панели и гидравлического бака. Обязательно наличие механизма регулировки зазора между лезвиями, подсветки линии реза; - гидравлическую систему, состоящую из долговечных и прочных компонентов, установленных на общем блоке, высоконадежного насоса, гидравлического бака с маслоохладителем, предохранительного клапана. - лезвия с высоким содержанием углерода, хрома и четырьмя режущими кромками для увеличения времени работы; - систему защиты пальцев оператора; - специальную систему управления для режущей машины.

6	Требования к оборудованию	6.1. Соответствие требованиям ГОСТ 12.2.118 Ножницы. Требования безопасности. 6.2. Наличие: - стола или рольганга для укладки разрезаемых листов, установленного на уровне неподвижного ножа; - направляющей и предохранительной линеек для чёткого видения линии реза; - упоров для ограничения подачи разрезаемого листа, регулирование которых должно быть механизировано и осуществляться с рабочего места резчика; - механических или гидравлических прижимов для фиксации разрезаемого материала; - предохранительных устройств, заблокированных с пусковыми механизмами и исключающих попадание пальцев под нож или прижимы; - запирающихся на ключ устройств отключения электродвигателя для исключения пуска ножниц в работу посторонними или не допущенными к работе на них лицами;
---	---------------------------	---

		- цилиндрических прижимов, установленных перед оградительным устройством зоны ножей, которые должны быть закрыты по окружности специальными ограждениями, регулируемые по высоте в зависимости от толщины разрезаемого материала; - конструкции привода и предохранительных устройств, исключающей сдвоенные ходы и не допускающей самопроизвольного опускания верхнего ножа.															
7	Технические характеристики	<table> <tr> <td>7.1</td><td>Предельные габариты изделия в плане, мм</td><td>3300x1900x2200</td></tr> <tr> <td>7.2</td><td>Вес не более, кг</td><td>9000</td></tr> <tr> <td>7.3</td><td>Толщина пластины, мм</td><td>10</td></tr> <tr> <td>7.4</td><td>Ширина пластины, мм</td><td>2500</td></tr> <tr> <td>7.5</td><td>Предел прочности пластины на растяжение Ньютон/мм²</td><td>не более 450</td></tr> </table>	7.1	Предельные габариты изделия в плане, мм	3300x1900x2200	7.2	Вес не более, кг	9000	7.3	Толщина пластины, мм	10	7.4	Ширина пластины, мм	2500	7.5	Предел прочности пластины на растяжение Ньютон/мм ²	не более 450
7.1	Предельные габариты изделия в плане, мм	3300x1900x2200															
7.2	Вес не более, кг	9000															
7.3	Толщина пластины, мм	10															
7.4	Ширина пластины, мм	2500															
7.5	Предел прочности пластины на растяжение Ньютон/мм ²	не более 450															
8	Требования к поставке и установке	1. Поставляемое оборудование на день поставки должно быть новым, неиспользованным. 2. Поставляемое оборудование должно соответствовать Техническим требованиям (пп. 6, 7 настоящего Технического задания). 3. С товаром поставляются в полном объеме паспорта, чертежи и иная необходимая для установки, эксплуатации, ремонта и обслуживания. 4. Оборудование должно поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должно быть чётко промаркировано и определяемо. 5. Качество поставляемого оборудования должно подтверждаться сертификатом происхождения, а оборудование зарубежного производства – сертификатом соответствия.															
9	Гарантийные обязательства	Поставщик должен гарантировать, что срок гарантии оборудования составляет срок, указанный в техническом паспорте завода-изготовителя, но не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 6 (шести) месяцев с момента поставки.															

10	Маркировка изделия	Маркировка изделия должна соответствовать требованиям ГОСТ 26828-86, и включать следующую информацию о производителе: - товарный знак производителя; - название фирмы; - обозначение изделия; - заводской номер изделия; - дату изготовления. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы.
11	Требования к транспортировке изделия Заказчику	1. Поставщик обеспечивает компактность и сохранность груза при транспортировании. Повторное использование упаковочного материала не допускается. Штатная упаковка должна предохранять оборудование и материалы от атмосферных осадков во время транспортировки и хранения. Разгрузка проводится силами Заказчика. Ответственность за комплектность оборудования и материалов до начала разгрузки несет Поставщик. 2. Упаковка изделия производится согласно чертежам завода-изготовителя, должна обеспечить сохранность при транспортировке (т.е. не допускать качественных и количественных повреждений), должна быть маркирована в соответствии с предупредительными знаками, регламентируемыми ГОСТ Р 14192-96.

Разработал:

Главный механик



Караков П.Д.