


Приложение №3
УТВЕРЖДАЮ:
Исполнительный директор ООО «ППК «Дземги»

Д.С. Пронин

Техническое задание

на проведение закупки токарно-винторезного станка для ООО ППК «Дземги» расположенной по адресу: 681008 Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ст. Дземги, Промывно-пропарочный комплекс «Дземги»».

№ п/п	Перечень сведений и требований	Содержание основных сведений и требований
1	2	3
1	Общие данные	
1.1	Предмет закупки	Станок токарно-винторезный аналог 1В625М4/1500 или эквивалент с соответствующими техническими характеристиками. Количество 1шт. Год выпуска не ранее 2023.
1.2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «Промывно-пропарочный комплекс «Дземги» Место расположения: Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре, в пределах городской черты г. Комсомольска-на-Амуре, ст. Дземги, часть земельного участка с кадастровым номером 27:22:0000000:24 Почтовый адрес: 681008, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Машинная, дом № 28, литера А, офис 316
1.3	Место поставки	Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре, в пределах городской черты г. Комсомольска-на-Амуре, ст. Дземги, Промывно-пропарочный комплекс «Дземги»
1.4	Назначение	Для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения разнообразного осевого профиля, а также для нарезания левых и правых резьб: метрических, дюймовых, модульных и питчевых.
1.5	Общие требования к оборудованию	Поставляемое оборудование должно быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц. Наибольший обрабатываемый диаметр над станиной— не менее 500 мм. Наибольший обрабатываемый диаметр над суппортом—не менее 290 мм.

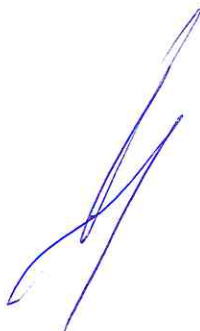
			Наибольшая длина обработки—не менее 1400мм. Класс точности—Н.
1.6	Комплектация		Комплект ЗИП по механической и электрической части для быстро изнашиваемых деталей—1 комплект. Комплект вспомогательного и режущего инструмента—1 комплект. Статичный люнет—1 шт. Подвижный люнет—1 шт. Конусная линейка с резьбоуказателем—1шт. Комплектация должна быть прописана в составе коммерческого предложения.
1.7	Требования к упаковке	к	Упаковка оборудования должна обеспечивать сохранность оборудования во время транспортировки и хранения до начала монтажа.
1.8	Требования к сопроводительной документации	к	Паспорт. Руководство по эксплуатации. Протокол предварительных (заводских) испытаний. Каталог запчастей и материалов. Техническая и эксплуатационная документация на русском языке, на бумажном и электронном носителе. Поставщик должен предоставить технический регламент по обслуживанию станка, проверке на технологическую прочность.
1.9	Требования к выполнению сопутствующих работ	по	Поставщик предоставляет технические требования к монтажу оборудования (чертежи фундаментов, вода, электроэнергия и т.д.) Поставщик обеспечивает необходимыми специальными устройствами для выгрузки и монтажа оборудования—траверсы, захваты и т.п. (кроме универсальных).
1.10	Требования к гарантийным обязательствам	по	Гарантийный срок—не менее 12 месяцев с даты продажи оборудования. Гарантия продлевается на время нахождения оборудования в ремонте с момента его остановки. В течение гарантийного срока эксплуатации поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание оборудования в разумный срок. Поставщик обеспечивает техническую поддержку (в т.ч. консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, электронной почте.
1.11	Цена		Цена на поставляемое оборудование включает в себя: 1. Стоимость непосредственно оборудования, оснастки; 2. Стоимость упаковки, маркировки, транспортировки и доставки, документации, страхования; 3. Гарантийного обслуживания оборудования; 4. НДС и иные налоги и сборы.
1.12	Требования к режиму безопасности и гигиене труда	к и	Поставляемое оборудование должно соответствовать: ГОСТ ЕН 12415-2006 «Безопасность металлообрабатывающих станков»; ГОСТ 12.2.003.-91. «ССБТ. Оборудование производственное Общие требования безопасности»; ГОСТ 12.2061-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам»;

		ГОСТ 12.2.062-81. «ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные»; ГОСТ 12.2.062-81. «ССБТ Электробезопасность. Защитное заземление, зануление»; ГОСТ 12.1.003-83 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности»; ГОСТ 12.1.012-90. «ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования»; ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность».
1.13	Требования к объему предложения	В предложении должны быть указаны: 1. Полное название производителя. 2. Технические характеристики оборудования. 3. Краткое описание оборудования и всех основных узлов, их конструктивные особенности. 4. Технические характеристики приводов с указанием производителя. 5. Комплектность поставки. 6. Масса и размеры оборудования в упаковке (отдельно по каждому месту). 7. Стоимость поставляемого оборудования, сроки и условия поставки, условия оплаты. 8. Гарантийные обязательства. 9. Ремонтный цикл до капитального ремонта с указанием наработки межремонтного периода. 10. Список быстроизнашивающихся узлов и деталей

Контактные лица от заказчика Главный механик, Черняев Максим Николаевич

эл. почта: chernyaev.m@ntsmail.ru

Разработал:
Главный инженер



Андоськин А.М.