**Утверждаю**

**Исполнительный директор**

**ООО «СФАТ-Рязань»**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ К. Е. Слепушкин**

**«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.**

 **ϬϬ**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на**

**покупку гидравлического пресса для запрессовки/расспресоваки колесных пар грузовых вагонов ООО «СФАТ-Рязань», 390011, г. Рязань, станция стенькино-2, д.4,**

**2024 г.**

1. Наименование: пресс гидравлический для запрессовки/ распрессовки колесных пар грузовых вагонов ГП- 630/М - 1шт
2. Заказчик: ООО «СФАТ-Рязань».
3. Контактное лицо (ФИО): Астафьев С.Ю.
4. Цель и назначение: для распрессовки/запрессовки колес колесных пар грузовых вагонов
5. Место поставки товара: ООО «СФАТ-Рязань», 390011, г. РЯЗАНЬ, СТАНЦИЯ стенькино-2, д.4

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование параметра** | **Единицы измерения** | **Показатель** |
| **Рабочая зона** |
| Номинальное усилие | кН | 6000 |
| Скорость прессования | мм/сек | 3 |
| Скорость подвода | мм/сек | до 40 |
| Скорость отвода | мм/сек | до 50 |
| **Гидравлический привод** |
| Объем рабочей жидкости | дм3 | 400 |
| Диапазон температуры рабочей жидкости | °С | 20 ÷ 60 |
| Фильтрация рабочей жидкости | мкм | 10 |
| Рабочее давление цепи высокого давления | МПа | 60 |
| Рабочее давление цепи низкого давления | МПа | 10 |
| Макс. расход главного насоса | дм3/мин | 40 |
| **Параметры электросети** |
| Напряжение | В | 3 х 400+6/-10% |
| Частота | Гц | 50 |
| Максимальная потребляемая мощность, не более | кВт | 19 |
| Максимальный уровень шума, не более | дБ | 83 |
| Температурный диапазон эксплуатации станка | °С | +5…+40 |
| Относительная влажность, не более | % |  80 |
| **Габаритные размеры** |
| Длина, не более | мм | 6000 |
| Ширина, не более | мм | 1900 |
| Высота, не более | мм | 2600 |

**Основные узлы пресса**

1. Силовой гидроцилиндр
2. Стойка
3. Тяга
4. Опорная траверса
5. Стол передвижной
6. Рама
7. Электрическое оборудование
8. Гидравлический привод
9. Электронный регистратор диаграммы запрессовки

**Требования к поставщику, поставке и установке**

 Доставка, отгрузка оборудования должна осуществляться силами и за счет средств Поставщика.

 Установка оборудования осуществляется силами Заказчика.

 Подключение оборудования и пусконаладочные работы осуществляются силами Поставщика.

**Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации или срок годности оборудования не может быть меньше срока, установленного заводом-изготовителем. Гарантия должна распространяться на стоимость деталей и работы, необходимые для замены или ремонта дефектных деталей.