

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМЫВочно-ПРОПАРочный КОМПЛЕКС «ДЗЕМГИ»

ул. Машинная, д. 28 литер А, офис 316,
г. Комсомольск-на-Амуре, Хабаровский кр., 681008
Тел.: +7 (4217) 24-42-23, +7 (4217) 28-52-23
Факс: +7 (4217) 28-52-22
www.ntstrans.ru

205 от 19.08.25

на № _____ от _____

Техническое задание на Поставку материалов для верхнего строения пути для ООО «ППК «Дземги»

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «ППК «Дземги»

Адрес юридический: 681008, Российская Федерация, Хабаровский край г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Машинная, д. 28, литер А, офис. 316

Адрес доставки: Хабаровский край г. Комсомольск-на-Амуре ст. Дземги

Промывочно - пропарочный комплекс «Дземги»

Срок поставки: не позднее 31.11.2025г.

№	Наименование	Ед. Изм.	Количество
1	Рамный рельс с острием (левый - острием кривой, рельс прямой) для правостороннего стрелочного перевода Р-50, марки 1/9, проекта 2498 или 2643, с/г (не ниже II степени годности)	шт	1,00
2	Рамный рельс с острием (правый - острием прямой, рельс кривой) для правостороннего стрелочного перевода Р-50, марки 1/9, проекта 2498 или 2643, с/г (не ниже II степени годности)	шт	1,00
3	Костыль путевой, 16х16х165, ГОСТ 5812-2014, новый	т	0,30
4	Запорная откидная закладка Р-65, Р-50, ГОСТ 33535-2015, новая	шт	6,00
5	Накладки изолирующие Апатэк 1р65, 4-х болтовые отверстия, ГОСТ 32.169-2000, новые	комплект	2,00
6	Переводной механизм 1709 (флюгарка), ГОСТ 33535-2015, новый	комплект	1,00
7	Шуруп путевой М24х170, ГОСТ 809— 2020, новый	т	1,00
8	Смазка пластичная железнодорожная Центр Ойл СПЛ (23 кг.)	шт	5,00

Условия доставки: до территории Заказчика автомобильным транспортом (предпочтительно), либо ТК за счет Поставщика. Выгрузка осуществляется за счет Заказчика. Выгрузка в выходные и праздничные дни не осуществляется.

Требования к качеству и безопасности товара:

1. Поставляемый товар должны быть новым или старогодным (согласно заявке), свободным от прав третьих лиц.

2. Новый поставляемый товар должен соответствовать:

- ТР ТС 003/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» (с изменениями на 9 декабря 2011 года.). Поставщик подтверждает требование соответствующими сертификатами. На всю поставляемую новую продукцию Поставщик предоставляет паспорт качества.

3. Старогодный поставляемый товар должен соответствовать:

- "Инструкция по применению старогодных материалов верхнего строения пути" (утв. Распоряжением ОАО "РЖД" от 23.11.2016 N 2370р). Поставщик подтверждает соответствие старогодных материалов Актами о состоянии материалов верхнего строения пути с определением группы(степени) годности. Поставляемые старогодные металлические части стрелочного перевода должны соответствовать не менее 2 степени годности.

3.1. Характеристики, определяющие группу годности (степень) старогодных металлических частей стрелочного перевода:

3.1.1. В качестве критериев годности для определения возможности повторной укладки в путь металлических элементов старогодных стрелочных переводов используются сочетание значений максимально допустимого вертикального, бокового износа и величина поверхностного выкрашивания основных металлических элементов стрелочных переводов.

3.1.2. По величине износа основных элементов старогодные стрелочные переводы делятся на I, II и III степени годности и могут быть использованы для повторной укладки в железнодорожные пути соответствующих категорий, групп и классов.

3.1.3. Значение критериев годности (степени годности) для основных элементов стрелочных переводов приведены в таблице:

Наименование показателей	Критерии годности элементов стрелочных переводов		
	I степень годности	II степень годности	III степень годности
Рамные рельсы и острия Р65, Р50			
Износ рамного рельса и острия, не более, мм:			
вертикальный	7	9	11
боковой	3	4	5
Поверхностное выкрашивание концов острия, не более, мм	100	200	300
Крестовины			
Вертикальный износ усиков между горлом и сечением сердечника 30 мм, не более, мм	6	8	10
Вертикальный износ сердечника в сечении 40 мм, не более, мм	6	8	10
Поверхностное выкрашивание сердечника на длине, не более (от острия), мм	50	100	150

3.1.4. Оценка технического состояния и сортировка основных элементов стрелочных переводов на годные и негодные для повторного использования производится визуально и с использованием измерительных инструментов - металлической линейки и штангенциркуля. Износ крестовин и остриев контролируется в местах, регламентируемых Инструкцией по текущему содержанию железнодорожного пути, утвержденной распоряжением ОАО "РЖД" от 29 декабря 2012 г. N 2791р.

Вертикальный износ рамного рельса контролируется в наиболее изношенном месте по оси его головки, а острия - в наиболее изношенном месте по оси его головки в сечении, где ширина ее составляет 50 мм и более.

Вертикальный износ сердечника сборных и цельнолитых крестовин измеряется по середине поверхности его катания в сечении, где ширина сердечника равна 40 мм.

Вертикальный износ усовиков сборных и цельнолитых крестовин измеряется на расстоянии 14 мм от боковой рабочей грани изнашиваемой части усовика в сечении, где ширина сердечника на уровне измерения равна 20 мм.

Вертикальный износ подвижных (поворотных) сердечников острых и тупых крестовин измеряется по середине на поверхности катания в сечении, где ширина головки на уровне измерения составляет 50 мм.

Вертикальный износ усовиков острых и тупых крестовин с подвижным сердечником измеряется на расстоянии 14 мм от боковой рабочей грани усовика в сечении, где ширина головки сердечника на уровне измерения составляет 20 мм.

Боковой износ рамных рельсов контролируется у острия острияков и в наиболее изношенном месте и определяется как разность новой и изношенной ширины головки на уровне 13 мм ниже поверхности катания головки.

Боковой износ острияка контролируется вне пределов боковой строжки и определяется как разность ширины новой и изношенной головок на уровне 13 мм ниже поверхности катания. Ширина головки нового острияка с несимметричной головкой ОР65 - 68,0 мм, ОР50 - 65,0 мм и с симметричной головкой ОР65 - 72,6 мм, ОР50 - 70,0 мм и ОР43 - 70,0 мм.

4. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

5. Заказчик вправе до момента отправки ознакомиться с продукцией на месте её производства, с технологией её изготовления.

6. Заказчик вправе провести входной контроль продукции в момент поставки в соответствии с действующими нормами и правилами, в частности в соответствии ГОСТ Р 50779.12-2021.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок на поставляемую Продукцию равен заявленному заводом изготовителем сроку и указывается в сопроводительных документах (паспорте Продукции). Гарантийные обязательства на Продукцию вступают в силу с момента передачи Продукции от Продавца к Покупателю и подписания товарной накладной.

Порядок сдачи поставляемой продукции Заказчику:

Продукция принимается вместе с паспортом качества и сертификатом соответствия, в соответствии с Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству (в ред. Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.73 № 81, от 14.11.74 № 98), утвержденная постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6 и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству (в ред. Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.73 № 81, от 14.11.74 № 98) утвержденная постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7.

На весь старогодный материал должен быть предоставлен акт от Поставщика о состоянии старогодных материалов в соответствии с «Инструкцией по применению старогодных материалов верхнего строения пути, утверждённая распоряжением ОАО "РЖД" № 2370р от 23.11.2016». В акте должны быть указаны результаты замеров и присвоена степень годности.

В случае несоответствия количества или ассортимента Продукции в приёмосдаточном акте или товарной накладной должен быть составлен акт (свободной формы).

Штрафные санкции:

Заказчик вправе начислить штрафные санкции за нарушение установленных сроков поставки согласно настоящего ТЗ в размере 1/10% действующей ставки рефинансирования, установленного Банком России за каждый день просрочки, но не более 30% от суммы договора.

По техническим вопросам просим обращаться к:

Начальник отдела по работе с организациями жд транспорта ООО «ППК «Дземги» -
Разанцевей Андрей Викторович +7 (909) 829-09-33

Дорожный мастер ООО «ППК «Дземги» - Долгов Вячеслав Валерьевич +7 (914) 775-73-81

Исполнительный директор
ООО «ППК «Дземги»



Пронин Д.С.