

ТЕХКОМПЛЕКС

ГРУППА КОМПАНИЙ «НЕФТЕТРАНССЕРВИС»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТЕХКОМПЛЕКС»

УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор

ООО «Техкомплекс»

Е.Н.Марков

(подпись)

«__» _____ 20__ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку на ООО «Техкомплекс» - инверторного сварочного аппарата, предназначенного для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG DC) при -30 °С. Сварочный аппарат должен быть установлен в помещении цеха ремонта вагонов ООО «Техкомплекс» по адресу г. Самара, ул. Механиков 24, в связи с отсутствием необходимого оборудования.

Заказчик: ООО «Техкомплекс»

Объект: Цех ремонта вагонов ООО «Техкомплекс»

Адрес Заказчика: Адрес: Самарская область, Волжский район, пос. Смьшляевка, ул. Механиков, д.24.

Адрес объекта: Адрес: Самарская область, Волжский район, пос. Смьшляевка, ул. Механиков, д.24.

Основание:

Инвестиционный меморандум:

Срок поставки: 50 календарных дней с момента заключения договора

Цель работ

Поставка необходимого оборудования по адресу Заказчика

Характеристика Значение

Напряжение питающей сети	380 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	36 А
Потребляемая мощность MIG	23.1 кВА
Потребляемая мощность ММА	23.7 кВА
Потребляемая мощность TIG	17.8 кВА
Сварочный ток MIG	50–500 А
Сварочный ток ММА	50–500 А
Сварочный ток TIG	50–500 А
Рабочее напряжение MIG	16.5–39 В
Рабочее напряжение ММА	22–40 В

Режим сварки MIG/MAG DC	Да	
Режим сварки порошковой проволокой		Да
Режим сварки MMA DC	Да	
Режим сварки TIG DC	Да	

Режимы работы горелки

Режим работы 2T/4T	Да
--------------------	----

Характеристики Режимы сварки

Рабочее напряжение TIG	12–30 В	
Напряжение холостого хода MIG	В	
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	В	В
Напряжение холостого хода TIG	В	
ПН (40°C) %		
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	А	
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	А	
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	А	
Диаметр сварочной проволоки	1.0 мм/1.2 мм/1.6 мм	
Диаметр электрода MMA	1.6–6.0 мм	
Диаметр электрода TIG	1.6–4.0 мм	
Скорость подачи проволоки	1.5–24 м/мин	
Режим Synergy MIG	Да	
Смена полярности	Да	
Сварка алюминия	Да	
Регулировка индуктивности	Да	
Холостой прогон проволоки	Да	
Тестовая продувка газа	Да	
Функция заварки кратера	Да	

Дополнительные функции MIG

Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки	Дисплей LED
Подключение ДУ	Пульт
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Память последнего режима сварки	Да
Розетка 36 В	Да
Подающий механизм	Выносной
Подключение блока охлаждения	Да
Удлинение соединительных кабелей	Да
Сброс к заводским настройкам	Да
Hot Start	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Воздушно-дуговая строжка	Да

Дополнительные функции TIG

Тип применяемой горелки	Вентильная
Способ возбуждения дуги	Касанием
Конструктивные решения SMART GAS	Да

Дополнительные функции MMA

Коэффициент мощности	0.95
КПД	88.9 %
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP 23S
Температура эксплуатации	-30 ...+40 °C
Габаритные размеры источника	не более 800*350*550 мм
Габаритные размеры подающего механизма	не более 500*250*300 мм
Вес подающего механизма	не более - 15 кг
Вес аппарата в сборе	не более 55 кг

Панельные соединения источника

Силовые панельные соединения	Болтовое соединение
Разъем управления панельный	Pin
Подключение горелки	Евроадаптер
Подключение газа, вход	Штуцер Ø9 мм

Комплект поставки

1. Инверторный сварочный аппарат 1 шт.
2. Устройство, подающее WF—12 (F0B6) 1 шт.
3. Горелка в сборе TECH MS 450, 3 м 1 шт.
4. Силовой кабель подающего устройства (5 м) 1 шт.
5. Кабель управления подающим устройством (5.2 м) 1 шт.
6. Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м 1 шт.
7. Газовый рукав Ø8 мм, 6.5 м. 1 шт.
8. Комплект ЗИП 1 шт.
9. Ролик, подающий 1.2/1.6 (установлено на аппарате) 2 шт.
10. Ролик, подающий 1.0/1.2 2 шт.
11. Регулятор расхода газа с подогревателем 36 В 1 шт.
12. Руководство по эксплуатации 1 шт.
13. Паспорт 1 шт

Требования к сроку гарантий:

Гарантийный срок 5 лет после ввода в эксплуатацию

Главный инженер



И.С.Лентовский