

Утверждаю:

Исполнительный директор

ООО «Техкомплекс»

Марков Е.Н.

### Техническое задание на поставку оборудования

Покупатель: ООО «Техкомплекс».

1. **Наименование предмета закупки:** Поставка оборудования: стенд для испытания главных и магистральных частей воздухораспределителя и авторежимов грузовых вагонов, в дальнейшем-стенд.

2. **Требования, предъявляемые к предмету закупки:**

-оборудование должно соответствовать требованиям настоящего технического задания;

-оборудование должно быть новым, не находившемся в эксплуатации;

-не допускается использование бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов, агрегатов

### **3. Технические характеристики стенда**

Стенд предназначен для испытания магистральных 483, 483М и 483А, главных 270, 483.400 частей воздухораспределителей грузового типа и авторежимов 265А-1, 265А-4, 265А-5 и 6532 грузовых вагонов при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Стенд позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

В состав стенда должны входить три отдельных модуля, каждый из которых предназначен для выполнения определенных видов испытаний:

- модуль испытания главной части воздухораспределителей (Модуль ГЧ);
- модуль испытания магистральной части воздухораспределителей (Модуль МЧ);
- модуль испытания авторежимов (Модуль АРеж).

#### Модуль главной части -модуль ГЧ

Модуль ГЧ предназначен для испытания главных частей воздухораспределителей грузовых вагонов при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль ГЧ должен позволять выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Тип главных частей воздухораспределителей- 270, 483.400

#### Модуль магистральной части-МЧ

Модуль МЧ предназначен для испытания магистральных частей воздухораспределителей грузовых вагонов при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль МЧ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Тип магистральных частей- 483, 483М и 483А

#### Модуль авторежим-АРеж

Модуль АРеж предназначен для испытания авторежимов грузовых вагонов при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль АРеж позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его

идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Тип авторежима-265А-1, 265А-4, 265А-5 и 6532

Все модули должны обеспечивать измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 300 сек. с предельным значением погрешности  $\pm 0,1$  с;
- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см<sup>2</sup> с предельным значением погрешности  $\pm 0,05$  кгс/см<sup>2</sup>. Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на панелях оператора.

Тип панели оператора-монитор. Объем памяти компьютера для хранения информации по испытанию приборов -не менее 1ТБ.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЕЙ

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением  $(220 \pm 22)$  В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 750 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см<sup>2</sup>).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Обязательное условие: возможность интеграции данных на общий компьютер с последующей выгрузкой в систему 1С предприятия.

#### 4. Общие требования

4.1. Гарантийный срок на оборудование должен быть не менее 12месяцев.

Стоимость пуско-наладочных работ поставленного оборудования (при необходимости) должна входить в стоимость оборудования.

4.2. Доставка должна осуществляться до адреса: Самарская область, п. Смьшляевка, тер. Промзоны, ул. Механиков, 24.

Поставляемое оборудование должно полностью соответствовать требованиям нормативно-технической документации:

Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов № 732-ЦВ-ЦЛ

ГОСТ 12.2.003-91

«Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

ГОСТ 12.2.061-81

«Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам».

ГОСТ 12.1.030-82

«Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования».

**Согласовано:**

Директор по производству

Главный инженер



Сак А.П.

Вахрамов А.Е.