

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
 на закупку кран-балки грузоподъемностью 5,0 т для нужд ООО «Техкомплекс»

№ п/п	Параметр	Требования к поставщику	
1	2	3	
1	Наименование объекта	Общество с ограниченной ответственностью «Техкомплекс»	
2	Адрес поставки	ООО "Техкомплекс"443548, Самарская область, Волжский район, улица Механиков (Промзона терр.), дом 24.	
3	Заказчик	ООО «Техкомплекс»	
4	Наименование и количество поставляемого оборудования	1. Кран- балка опорная электрическая грузоподъемностью 5,0 т, предназначенная для подъема и перемещения грузов- 2 (две) шт.	
5	Требования к комплектности оборудования	1. Комплектность одного изделия: - кран мостовой электрический однобалочный опорный г/п 5 т; - таль электрическая г/п 5,0 т – 1 шт.; - упаковка транспортировочная- 1 к-т. 2. Комплектность документации на одно изделие: - паспорт тали электрической- 1 экз.; - руководство по эксплуатации и монтажу- 1 экз.; - каталог оригинальных запчастей и дополнительных опций - 1 экз.; - комплектовочная ведомость- 1 экз. 3. Закупаемое оборудование представляет собой кран- балку электрическую опорную с электрической талью г/п 5 т. Оборудование должно быть поставлено в комплекте, позволяющим производить подъем и перемещение грузов без дальнейшей доработки конструктивных элементов.	
6	Общие требования к оборудованию	Грузоподъемность, т	5,0
		Высота подъема, м	9,0
		Пролёт, м	16,5
		Тип направляющих	P50
		Токоподвод вводной	Главные троллеи
		Способ управления	1. С пола посредством кнопочного поста. 2. Радиоуправление (дублирующая система)
		Режим работы по ИСО 4301/1	A5
		Дополнительные опции	Частотное регулирование на ход моста
		Наличие тормозов на ход моста	Нет
		Наличие тормозов на ход тали	Да
		Тип исполнения	Общепромышленное, для отапливаемых помещений с нормальной влажностью
		Производитель и тип эл. тали	Россия , нормальная строительная высота

1	2	3
8	Требования к поставке и установке	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поставляемое оборудование на день поставки должно быть новым (вып. не ранее 2022 года), неиспользованным. 2. Поставляемое оборудование должно быть изготовлено в соответствии с ГОСТ 22584-96 и отвечать Техническим требованиям (п.6 настоящего Технического задания). 3. С товаром поставляются в полном объеме паспорта, чертежи и иная необходимая для установки, эксплуатации, ремонта и обслуживания. 4. Оборудование должно поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должно быть чётко промаркировано и определяемо. 5. Качество поставляемого оборудования должно подтверждаться сертификатом происхождения, а оборудование зарубежного производства – сертификатом соответствия. 6. Доставка готовых изделий на склад Покупателя производится силами Поставщика. 7. Монтаж и наладка изделий производится Покупателем в соответствии с указаниями, изложенными в «Руководстве по эксплуатации и монтажу», предоставляемому Поставщиком.
9	Гарантийные обязательства	Поставщик должен гарантировать, что срок гарантии оборудования составляет срок, указанный в техническом паспорте завода-изготовителя, но не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента ввода в эксплуатацию, при условии ввода в эксплуатацию не позднее 6 (шести) месяцев с момента поставки.
10	Маркировка изделия	<p>Маркировка изделия должна соответствовать требованиям ГОСТ 26828-86, и включать следующую информацию о производителе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак производителя; - название фирмы; - обозначение изделия; - заводской номер изделия; - дату изготовления. <p>Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы.</p>
11	Требования к транспортировке изделия Заказчику	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поставщик обеспечивает компактность и сохранность груза при транспортировании. Повторное использование упаковочного материала не допускается. Штатная упаковка должна предохранять оборудование и материалы от атмосферных осадков во время транспортировки и хранения. Разгрузка проводится силами Заказчика. Ответственность за комплектность оборудования и материалов до начала разгрузки несет Поставщик. 2. Упаковка изделия производится согласно чертежам завода-изготовителя, должна обеспечить сохранность при транспортировке (т.е. не допускать качественных и количественных повреждений), должна быть маркирована в соответствии с предупредительными знаками, регламентируемыми ГОСТ Р 14192-96. 3. Доставка оборудования до склада заказчика осуществляется силами поставщика. 4. При необходимости, исходя из условий транспортировки, доставки заказчику мостовой балки (либо другого элемента) в разрезном виде, последующая стыковка и обварка производится представителем поставщика с предоставлением заказчику пакета разрешительной документации и сертификатов на сварочные материалы отдельно на каждую единицу закупаемого оборудования. 5. Стоимость данной услуги доводится до заказчика заранее, на стадии предоставления поставщиком коммерческого предложения. 6. Заказчик, для производства вышеуказанных работ, обязуется предоставить представителям поставщика отапливаемое помещение необходимой площади, доступ к электроэнергии, стапеля и подъёмно-транспортное оборудование.

Разработал:

Инженер- механик по крановому оборудованию



Кариков П.Д.

Согласовал:



Главный инженер

Лентовский И.С.