



Утверждаю
Исполнительный директор
ООО «СФАТ-Рязань»
_____ К.Е.Слепушкин
«____» _____ 2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ПРЕСС ДЕМОНТАЖА БУКСОВОГО УЗЛА КОЛЕСНОЙ ПАРЫ СДБУ-02

2026 г.

1. Наименование: Пресс демонтажа буксового узла колесной пары СДБУ-02
2. Заказчик: ООО «СФАТ-Рязань».
3. Контактное лицо (ФИО): главный инженер Марков А.Н.
4. Цель и назначение: Пресс СДБУ-02 предназначен для холодной распрессовки, с шейки осей колесных пар железнодорожных вагонов, роликовых буксовых узлов и буксовых узлов кассетного типа. Пресс применяется на предприятиях, выполняющих формирование и ремонт вагонных колесных пар.
5. Место поставки товара: ООО «СФАТ-РЯЗАНЬ», 390011, РЯЗАНЬ, СТАНЦИЯ СТЕНЫКИНО-2, Д.4

1. Технические данные

Наименование параметров	Значение
Тип колесных пар	Колесные пары грузовых вагонов, типа: РУ1-950-Г ГОСТ 4835-80, РУ1Ш-957-Г-ГОСТ 4835-2013, РВ2Ш-957-Г-ГОСТ 4835-2013.
Тип корпусов буксовых узлов, подлежащих распрессовке	- комплекты колец лабиринтных и внутренних, подшипников роликовых цилиндрических, без корпусов буксовых узлов; - корпуса буксовых узлов колесных пар тележек грузовых вагонов; - корпуса буксовых узлов с опорами под рессорный комплект; - корпус буксы с опорой на потолочной части под рессорный комплект, без кронштейна для демпфера; - кассетные подшипники под адаптер.
Тип подшипников	- подшипники роликовые цилиндрические в габаритных размерах 130x250x80 мм; - подшипники, сдвоенные в габаритных размерах 130x250x160 мм; - подшипники кассетного типа в габаритных размерах 130x250x160 мм, 130x230x150 мм и 150x250x160 мм под корпус буксы и адаптер.
Усилие распрессовки макс, кН (тс)	590 (60)
Рабочая скорость распрессовки, мм/с	2,5÷4,0
Максимальное давление в гидросистеме, МПа (кг/см ²)	25 (250)
Объем масла, заправляемого в гидросистему, л	22
Качество масла по DIN 51524 - II	HLP 32
Давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0,5÷0,6 (5÷6)
Расход сжатого воздуха, нм ³ /час	0,6
Качество сжатого воздуха по ГОСТ 1743380, не хуже	8 класс

Мощность электрооборудования, кВт	3,0
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Напряжение питания цепей управления, В	220
Производительность распрессовки комплектов колец, колесных пар, за 8-ми часовую рабочую смену, шт. не менее	60
Габаритные размеры (Д х Ш х В) без учета подрамника и шкафа управления, мм не более:	1700 x 710 x 1200
Масса изделия, без учета подрамника и комплекта сменных приспособлений, кг не более:	690
Температура окружающей среды, °С	10÷40
Режим работы	Ручной
Управление	Кнопочное, с шкафа и пульта управления
Средняя наработка на отказ, не менее, ч	10000
Средний срок службы, не менее, лет	10

2. Комплектность

Пресс СДБУ-02 в составе:	1шт.
Плита захват	1шт.
Сменная вставка распрессовки Ø130 мм	1шт.
Толкатель распрессовки Ø130 мм	1шт.
Хомут защитный	1шт.
Гидроцилиндр главный	1шт.
Гидроцилиндры подъема	2шт.
Рама	1шт.
Подъемная рама	1шт.
Пневмоцилиндр	1шт.
Стол приемный	1шт.
Подрамник	1шт.
Гидростанция встроенная	1шт.
Светильник	1шт.

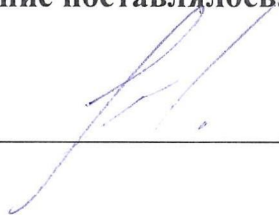
Шкаф управления (ШУ) 1 шт.

Пульт дистанционного управления 1 шт.

Гарантийный срок эксплуатации — не менее 24 месяцев с момента получения установки заказчиком.

Срок службы — 10 лет.

Обязательное предоставление Паспорта на изделие, техническое описание, руководство по эксплуатации, инструкции по монтажу. ФОТО ВНЕШНЕГО ВИДА. РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТА куда данное оборудование поставлялось.

Главный инженер ООО «СФАТ-Рязань»  А. Н. Марков