

Утверждаю
Исполнительный директор

ООО «СФАТ-Рязань»

_____ К.Е. Слепушкин

«_____» _____ 2024г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ
СТЕНД МАГНИТОПОРОШКОВОГО КОНТРОЛЯ ОСЕЙ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ И
ВРАЩЕНИЯ ОСИ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ
МАГНИТОПОРОШКОВОГО, УЛЬТРАЗВУКОВОГО И ВИХРИТОКОВОГО
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
ООО «СФАТ-РЯЗАНЬ», 390017, Г. РЯЗАНЬ, СТАНЦИЯ СТЕНЫКИНО-2, Д.4,**

2024 г.

1. Наименование: стенд магнитопорошкового контроля осей
2. Заказчик: ООО «СФАТ-Рязань».
3. Контактное лицо (ФИО): Куликов Р.П.
4. Цель и назначение: стенд магнитопорошкового контроля осей для размещения и вращения оси колесной пары при проведении магнитопорошкового, ультразвукового и вихретокового неразрушающего контроля
5. Место поставки товара: ООО «СФАТ-РЯЗАНЬ», 390017, Г. РЯЗАНЬ, СТАНЦИЯ СТЕНЫКИНО-2, Д.4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры | |
|---|-----------|
| Диаметр разрешенных осей, мм | 130-220 |
| Частота вращения осей, об/мин | 1-1 |
| Мощность привода вращения осей, кВт | 0.25 |
| Крутящий момент на валу вращения осей, Нм | 120 |
| Скорость перемещения каретки, м/с | 0,01-0,15 |
| Мощность привода перемещения, кВт | 0,1 |
| Напряжение питающей сети, В | 380±38 |
| Частота питающей сети, Гц | 50±1 |

Комплектация

| | |
|---|--------------------|
| Дефектоскоп | МД-12ПС |
| Настроечный образец | ИМАГ-400Ц, МОН-721 |
| Дефектоскоп | УД2—102ВД |
| Настроечный образец | ОСО 32-002-09 №2 |
| Система сбора и подачи магнитной суспензии | |
| Соленоид | |
| Кронштейн подвеса соленоида с электроприводом регулировки по высоте | |
| Вращатель оси | |
| Рама | |

Требования к поставщику, поставке и установке

Доставка, отгрузка оборудования должна осуществляться силами и за счет средств Поставщика.

Установка оборудования осуществляется силами Заказчика.

Подключение оборудования и пусконаладочные работы осуществляются силами поставщика.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации или срок годности оборудования не может быть меньше срока, установленного заводом-изготовителем. Гарантия должна распространяться на стоимость деталей и работы, необходимые для замены или ремонта дефектных деталей.